

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Hersteller

HŽP a.s.
Dolní 3137/100
CZ-797 01 Prostějov

Geltungsbereich

Produkt/Produktgruppe	Prozess	Werkstoffgruppe
Schraubendruckfedern aus Stahl	Warmformgebung, Wärmebehandlung, mechanische Bearbeitung und Beschichtung	WG S5 - (EN10089, warmgewalzter Stahl für vergütbare Federn)

Bemerkungen: UIC-Merkblatt 822 V und EN 13298

Verwendetes Herstellerzeichen

HZ

Grundlagen der Qualifikation

- Antrag zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 17.12.2013
- Bewertung der Fertigungs- und Prüfeinrichtungen am 22.05. und 23.05.2014
- Protokoll Nr. 5118 vom 09.06.2013 der Třinecké Želežárny, a.s., CZ-739 61 Třinec
- Prüfberichte der ENVIFORM, a.s., CZ-739 65 Třinec, Nr. 2014-1230 und 2014-1233 vom 05.06.2014 sowie Nr. 44 vom 23.06.2013
- Prüfprotokolle der Hanácké želežárny a pérovny, a.s. vom 21./22./23.05.2013
- Abschlussbericht 048/05132/13 vom 09.10.2014

Einschränkungen

- nur gültig im Zusammenhang mit dem Schreiben TEF4.Sy vom 28.10.2014

Geltungsdauer: **November 2017**

Deutsche Bahn AG
Vorstandsressort Finanzen/Controlling
Beschaffung Fahrzeuge und Ersatzteile (TEF)
Qualitätssicherung Fahrzeugteile (TEF 43)

Berlin, den 21.12.2015

 i.V.
Bismark
 

 i.A.
Kretschmann
 